

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ
КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«КРАСНОЯРСКИЙ КОЛЛЕДЖ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
И ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА»

РАССМОТРЕНО

методической комиссией
протокол № 10 от «10» июня 2026 г.

УТВЕРЖДЕНО

Директор КГАПОУ «ККОТиП»

/Н. В. Журова/
Приказ № 01-49-1П от «10» июня 2026 г.

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ
СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА/

КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

_ 54.02.01 Дизайн (по отраслям)

на базе *среднего общего образования*

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Красноярск 2026

РАЗРАБОТАНО в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности (профессии) _____ утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № _____ от _____ г. методической _____ комиссией _____

_____ реализующей ООП _____

Протокол № _____ от _____
Председатель _____ / _____

ПРИНЯТО
Педагогическим советом КГАПОУ
«ККОТиП»
(с участием председателя ГЭК)
Протокол № _____ от _____.

СОГЛАСОВАНО

« ____ » _____ 20 _____

МП

Программа производственной практики по специальности 54.02.01 Дизайн (по отраслям) среднего профессионального образования в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 54.02.01 Дизайн (по отраслям) утвержденного приказом _____ от _____ года № _____, в соответствии с профессиональным стандартом _____ (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от _____ № _____).

Организация-разработчик: краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Красноярский колледж отраслевых технологий и предпринимательства»

Разработчики: _____

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт рабочей программы производственной практики
2. Структура и содержание программы производственной практики
3. Условия реализации программы производственной практики
4. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью образовательной программы СПО, в соответствии с ФГОС по специальности СПО 54.02.01 Дизайн (по отраслям), входящей в состав укрупненной группы ПП.00 Профессиональный цикл.

Программа производственной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области _____ при наличии среднего общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2 Место программы производственной практики в структуре образовательной программы СПО: профессиональный цикл.

1.3. Цели и задачи практики – требования к результатам освоения:

Целями и задачами производственной практики по специальности 54.02.01 Дизайн (по отраслям является:

- закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой специальности;
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных производственных процессов;
- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций.

При проведении производственной практики практическая подготовка организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Результатом освоения программы практики является освоение обучающимися видов профессиональной деятельности по специальности СПО 54.02.01 Дизайн (по отраслям) сформированность общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности (профессии) в рамках профессиональных модулей по основным видам профессиональной деятельности (ВПД):

Таблица 1

Виды профессиональной деятельности и обобщенные трудовые функции в соответствии с профессиональным стандартом «Специалист по промышленному дизайну» (Приказ Минтруда России от 16.11.2020 N 806н)

ВПД	Обобщенные трудовые функции
ВД. 3 Контроль за изготовлением изделий на производстве в части соответствия их авторскому образцу	С «Корректировка документации, рабочего проекта и проекта опытного образца при создании элементов промышленного дизайна с учетом контроля реализации» (Уровень квалификации б) Трудовые функции в рамках этой ОТФ: <ul style="list-style-type: none">• С/01.6 Установление соответствия характеристик модели, прототипа продукта (изделия) предъявляемым требованиям• С/02.6 Контроль соответствия рабочего проекта продукта (изделия) предъявляемым к нему требованиям• С/03.6 Контроль реализации требований к продукту (изделию) при проектировании, изготовлении, испытаниях

Перечень общих и профессиональных компетенций

Код	Общие и профессиональные компетенции
1	2
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ПМ.03 Контроль за изготовлением изделий в производстве в части соответствия их авторскому образцу.	
ПК 3.1.	Контролировать промышленную продукцию и предметно-пространственные комплексы на предмет соответствия требованиям стандартизации и сертификации.
ПК 3.2.	Осуществлять авторский надзор за реализацией художественно-конструкторских (дизайнерских) решений при изготовлении и доводке опытных образцов промышленной продукции, воплощении предметно-пространственных комплексов.

Перечень умений и практического опыта

уметь	иметь практический опыт
ПМ.03 Контроль за изготовлением изделий в производстве в части соответствия их авторскому образцу.	
<ul style="list-style-type: none"> — выявлять дефекты посадки, технологии и материалов; — применять методы квалиметрии для оценки уровня качества изделия; — анализировать причины брака и предлагать корректирующие мероприятия; — пользоваться нормативной документацией (ГОСТ, ТУ, ОСТ) на методы контроля. — сличать готовое изделие с авторским образцом по посадке на фигуре, силуэту, цвету, фактуре, 	<ul style="list-style-type: none"> — контроля промышленной продукции и предметно-пространственных комплексов на предмет соответствия требованиям стандартизации и сертификации; — проведения метрологической экспертизы.

<p>расположению деталей и отделочных элементов; — выбирать и применять методики выполнения измерений; отбирать средства измерения для контроля и испытания продукции; — определять и анализировать нормативные документы на средства измерения при контроле качества и испытании продукции; —подготавливать документы для проведения подтверждения соответствия средств измерения; — выполнять авторский надзор.</p>	
---	--

Перечень умений и практического опыта

уметь	иметь практический опыт
ПМ.03 Контроль за изготовлением изделий в производстве в части соответствия их авторскому образцу.	

1.4. Количество часов на освоение программы практики:

- учебная практика по профилю специальности:

всего 72 часа, в том числе:

в рамках освоения ПМ. 03 «Контроль за изготовлением изделий в производстве в части соответствия их авторскому образцу» « – 72 часа.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Объем учебной практики и виды учебно-производственных работ

Коды профессиональных компетенций	Наименование профессионального модуля	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)		Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)			Практика	
				Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов
		Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов					
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ПК 3.1	ПМ.03 Контроль за изготовлением изделий в производстве в части соответствия их авторскому образцу	252	108				36	72
ПК 3.2		•					•	
	Всего:	252	108				36	72

Во всех ячейках с символом (•) следует указать объем часов.

2.2. Тематический план и содержание рабочей программы Производственной практики

Наименование разделов и тем	Вид работ, содержание разделов практики ¹	Объем часов
1	2	3
ПМ Контроль за изготовлением изделий в производстве в части соответствия их авторскому образцу		72
Раздел 1. Основы стандартизации, сертификации и метрологии		22
Тема 1.1. . Техническое регулирование	Ознакомление с законодательством РФ в области технического регулирования (ФЗ «О техническом регулировании»). Изучение технических регламентов Таможенного союза (ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности»). Анализ нормативных документов на предприятии.	6
Тема 1.2. Основы стандартизации	Работа с действующими ГОСТами, ОСТами, СТО на швейные изделия. Изучение структуры стандартов предприятия. Определение номенклатуры показателей качества для проектируемой модели одежды.	6
Тема 1.3. Метрология	Освоение методов контроля: линейные измерения деталей кроя, проверка симметрии, контроль посадки изделия на фигуре. Работа с измерительным инструментом (линейка, сантиметровая лента, лекала-контролеры).	5
Тема 1.4. Подтверждение соответствия	Изучение форм подтверждения соответствия (декларирование, сертификация). Анализ маркировки изделий. Ознакомление с документацией на готовую продукцию.	5
Раздел 2. Основы управления качеством		50
Тема 2.1. Качество, как фактор успеха деятельности предприятия в условиях рыночной экономики	Оценка соответствия выпускаемой продукции авторскому образцу (эскизу, техническому рисунку). Анализ типичных дефектов: конструктивных, технологических, отделочных. Составление карты дефектов швейного изделия.	12
Тема 2.2 Комплексные системы управления качеством	Ознакомление с системой менеджмента качества (СМК) предприятия (при наличии). Участие во входном, операционном и приемочном контроле на швейном производстве. Заполнение протоколов контроля.	12
Тема 2.3. Авторский надзор за качеством	Проверка соответствия лекал и раскладки утвержденному образцу.	14

¹ При реализации программы практики в форме практической подготовки необходимо отметить (*) объем часов, реализуемых в форме практической подготовки.

выпускаемой продукции	Контроль качества примерки, посадки изделия. Оценка соответствия фурнитуры, материалов, технологии обработки дизайн-проекту. Составление акта авторского надзора.	
Тема 2.4 Управление затратами на обеспечение качества	Анализ потерь от брака. Оценка экономической эффективности внедрения входного контроля материалов. Участие в разборе рекламаций и разработке корректирующих мероприятий.	12
ИТОГО по III		72

Во всех ячейках с символом (•) следует указать объем часов.

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Реализация рабочей программы производственной практики осуществляется как в образовательном учреждении, так и на основании договоров, заключенных между образовательной организацией и профильными организациями:

-
-

При организации практической подготовки профильные организации создают условия для реализации рабочей программы производственной практики, предоставляют оборудование и технические средства обучения в объеме, позволяющем выполнять виды работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью обучающихся.

3.1. Материально-техническое обеспечение

Для реализации рабочей программы производственной практики в образовательном учреждении оборудованы:

– **Кабинет «Профессиональных дисциплин»**

Оборудование учебного кабинета:

Столы и стулья по количеству обучающихся

Плакаты, стенды, шкафы

Стол компьютерный Стол учительский

Шкаф

Доска меловая

Технические средства обучения:

Компьютер с монитором

Проектор мультимедийный Экран

Наличие сети Internet

Демонстрационные пособия и методические материалы по учебной дисциплине

3.2. Информационное обеспечение реализации программы производственной практики

Печатные издания:

1. Сергеев, А. Г. Стандартизация и сертификация: учебник и практикум для среднего профессионального образования / А.Г. Сергеев, В.В. Терегеря. – 4-е изд., перераб. и доп. 4-е изд., перераб. и доп. Москва: Издательство Юрайт, 2024. – 348с
2. Зайцев, С. А., Метрология, стандартизация и сертификация: учебник / С. А. Зайцев, О. Ф. Вячеславова, И. Е. Парфеньева; под общ. ред. С. А. Зайцева. — Москва: КноРус, 2024. — 174 с.
3. Лифиц, И. М. Стандартизация, метрология и подтверждение соответствия: учебник и практикум для СПО / И. М. Лифиц. – 15-е изд., перераб. и доп. – Москва: Издательство Юрайт, 2024. – 462 с.
4. Окрепилов В.В. Управление качеством: Учебник для вузов. - М.: ОАО «Экономика», 2022. - 693 с.

Электронные издания (электронные ресурсы):

1. Официальный сайт Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Росстандарт <https://www.rst.gov.ru/portal/gost>

Дополнительные источники:

1. Федеральный закон «О стандартизации в Российской Федерации» от 29.06.2015 № 162-ФЗ.
2. ГОСТ Р ИСО 9000-2015 «Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь».

3.3. Кадровое обеспечение реализации программы

Требования к квалификации педагогических кадров

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности _____ (имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет).

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, имеют дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности _____ не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Реализацию программы производственной практики обеспечивают:

(Ф.И.О., должность)

Образование: _____
(наименование учебного учреждения, направление подготовки, квалификация)

Дополнительное профессиональное образование (переподготовка):

(год, наименование организации, наименование программы, количество часов)

Повышение квалификации: _____
(год, наименование организации, наименование программы, количество часов)

Стажировка: _____
(год, наименование организации, наименование программы, количество часов)

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

По результатам практики руководителями практики от профильной организации и от образовательной организации формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимися профессиональных компетенций, а также характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

В период прохождения практики обучающимся ведется дневник практики. По результатам практики обучающимся составляется отчет, который утверждается руководителем практики от образовательной организации или профильной организации.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

54.02.01 Дизайн (по отраслям) одежды

ПМ. 03 Контроль за изготовлением изделий в производстве в части соответствия их авторскому образцу

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
Раздел модуля 1. Основы стандартизации, сертификации и метрологии		

<p>ПК 3.1. Контролировать промышленную продукцию и предметно-пространственные комплексы на предмет соответствия требованиям стандартизации и сертификации.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Правильно применяет нормативные документы (ГОСТы, ОСТы, ТУ) при оценке качества материалов и готовой швейной продукции. - Выявляет дефекты изготовления одежды на разных этапах производства (раскрой, пошив, ВТО). - Проверяет наличие маркировки, сертификатов соответствия на ткани, фурнитуру и готовые изделия. - Использует измерительные инструменты для контроля размеров изделия согласно размерной сетке. 	<ul style="list-style-type: none"> - Экспертная оценка записей в дневнике практики. - Анализ отчета по практике (раздел «Контроль качества»). - Собеседование с руководителем от производства. - Проверка правильности заполнения дефектной ведомости (на реальном образце).
<p>Раздел модуля 2. Основы управления качеством</p>		
<p>ПК 3.2 Осуществлять авторский надзор за реализацией художественно-конструкторских (дизайнерских) решений при изготовлении и доводке опытных образцов промышленной продукции, воплощении предметно-пространственных комплексов.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Сличает промежуточные образцы (лекала, макет, примерочный образец) с авторским эскизом и техническим рисунком. - Корректирует посадку изделия на фигуре на этапе примерок, дает обоснованные рекомендации технологам. - Фиксирует в журнале авторского надзора отклонения от авторского замысла (цвет, фактура, конструктивные линии). - Участвует в утверждении эталонного образца модели для запуска в серию. 	<ul style="list-style-type: none"> - Наблюдение за работой обучающегося на производстве (оценка действий при примерке). - Защита отчета с предоставлением фотофиксации этапов изготовления. - Аттестационный лист с отзывом руководителя практики от профильной организации (оценка самостоятельности и ответственности в вопросах сохранения авторского образа).

В ходе освоения программы производственной практики студент должен обладать следующими общими компетенциями:

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
<p>ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам</p>	<p>Обоснованно выбирает методы контроля качества (визуальный, измерительный, сравнение с эталоном) в зависимости от этапа производства.</p>	<p>Анализ отчета, экспертное заключение по дневнику.</p>
<p>ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности</p>	<p>Применяет цифровые инструменты (фотофиксация, таблицы, программы для ведения дефектных ведомостей, поиск актуальных ГОСТ).</p>	<p>Оценка оформления отчета, собеседование.</p>
<p>ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и</p>	<p>Предлагает экономически обоснованные решения по устранению брака; понимает стоимость</p>	<p>Защита отчета, отзыв с производства.</p>

личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	сертификации.	
ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Участвует в примерках, согласовывает действия с технологами, швеями, конструктором.	Наблюдение на практике, аттестационный лист.
ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста	Грамотно оформляет дефектную ведомость, журнал авторского надзора, устно аргументирует замечания.	Проверка документации, собеседование.
ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Соблюдает этику делового общения, не допускает подлога сертификатов, требователен к качеству продукции.	Отзыв руководителя от организации.
ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Предлагает меры по снижению брака (экономия материалов); соблюдает ТБ и противопожарные меры.	Наблюдение, беседа.
ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Соблюдает режим труда и отдыха, эргономику рабочего места дизайнера-контролера.	Наблюдение.
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	Читает техническую документацию, стандарты (ISO, ГОСТ), терминологию на иностранном языке (размерные таблицы, состав тканей).	Анализ отчета, собеседование.

РАССМОТРЕНО

на методической комиссии
 Протокол № ___ от _____

УТВЕРЖДЕНО

Зам. директора по УПР

«__» _____ 20__ г.

ПЕРЕЧЕНЬ

учебно-производственных работ по производственной практике

ММ.03 Контроль за изготовлением изделий в производстве в части соответствия их авторскому образцу

код, наименование профессионального модуля

МДК.03.01 Основы стандартизации, сертификации и метрологии, МДК.03.02 Основы управления качеством

код, наименование междисциплинарного курса

профессиональный цикл (профессиональные модули)

компонент программы (цикл)

54.02.01 Дизайн (по отраслям)

код, наименование специальности/ профессии

3 курс, 6 семестр - 72 часа

(количество часов по курсам (семестрам), группа)

№ тем и подтем	Наименование тем и подтем программы	Время на изучение тем					Учебно-производственные работы
		Всего часов		На инструктаж	На упражнение	На производственную деятельность	
		всего	из них в форме практической подготовки				
МДК03.01.Основы стандартизации сертификации и метрологии		36	30	4	10	22	
Тема 1.1.	Техническое регулирование	6	5	1	3	3	1. Изучение технических регламентов Таможенного союза (ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности»). 2. Анализ нормативной документации предприятия на соответствие требованиям.
Тема 1.2.	Основы стандартизации	12	10	1	3	8	1. Работа с ГОСТ, СТО (стандартами организации) на швейные изделия. 2. Проверка соответствия авторского образца требованиям Единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и Единой системы технологической документации (ЕСТД). 3. Составление карты контроля качества узла изделия.

Тема 1.3.	Метрология	10	8	1	3	6	1. Проверка размерных признаков готового изделия (обхваты, длины, ширина) на соответствие лекалам-эталонам. 2. Освоение измерительных инструментов (линейка закройщика, сантиметровая лента, шаблоны). 3. Контроль симметрии парных деталей.
Тема 1.4	Подтверждение соответствия	8	7	1	2	5	1. Участие в проведении приемочного контроля партии изделий. 2. Оформление акта проверки качества на соответствие авторскому образцу. 3. Заполнение маркировочных ярлыков по требованиям ТР ТС.
МДК.03.02 Основы управления качеством		36	30	4	10	22	
Тема 2.1.	Качество, как фактор успеха деятельности предприятия в условиях рыночной экономики	8	6	1	2	5	1. Анализ рекламаций и возвратов продукции (дефекты, несоответствия). 2. Разработка предложений по устранению типичных производственных дефектов.
Тема 2.2	Комплексные системы управления качеством	10	8	1	3	6	1. Составление «петли качества» для швейного изделия (от эскиза до отгрузки). 2. Работа с картами технологического процесса, выявление критических точек контроля.
Тема 2.3.	Авторский надзор за качеством выпускаемой продукции	12	10	1	3	8	1. Сравнение серийного образца с авторским (колористика, фактура, фурнитура, качество строчек, ВТО). 2. Составление протокола замечаний к партии изделий. 3. Контроль посадки изделия на фигуре (примерка) – соответствие эскизу.
Тема 2.4	Управление затратами на обеспечение качества	6	6	1	2	3	1. Расчет потерь от брака (пересорт, уценка, переделка). 2. Оценка экономической целесообразности введения дополнительного контрольного этапа.
Итого по ПМ.03 - 72 часа		72	60	8	20	44	

1. Практическая подготовка (60 ч) – работы выполняются на реальном производстве или в учебно-производственных мастерских (швейный цех, участок ОТК, лаборатория дизайна).
2. Инструктаж (8 ч) – вводный и текущий (техника безопасности, порядок контроля, работа с документацией).
3. Упражнения (20 ч) – отработка навыков: измерение изделий, чтение нормативной документации, заполнение форм контроля.
4. Производственная деятельность (44 ч) – самостоятельное выполнение функций контролера, приемщика ОТК, помощника дизайнера по авторскому надзору.

Результат практики:

Студент должен уметь проверять соответствие серийной продукции авторскому образцу, пользоваться средствами измерения, работать с нормативной документацией и оформлять акты контроля качества.

Разработали: преподаватель спец.дисциплин _____
(подпись, ФИО)

Согласовано: старший мастер _____ / _____ /
(подпись) (ФИО)

